

产品信息

基本属性：耐高温，具有冷流，自我修复，粘弹体性质的非键结式预制单分子聚合物涂层。STOPAQ®

STOPAQ®高温防腐胶带是无毒的防腐材料，与钢管以及管线预制的PE、PP、环氧涂层之间有着非常好的粘着性。水密性绝佳，并且渗水性非常低。

产品说明：STOPAQ®高温防腐胶带在-45°C至95°C始终具有黏性（冷流），因此，它可以在所有不规则的钢管表面流动，自动修复钢管的损伤，例如凹痕和划伤。

STOPAQ®高温防腐胶带的外表有一层例如高温PP外带，乙烯基酯或者高温耐冲击防护层的机械保护层，增强了它的耐冲击性。

特点：

冷流性质可以持久地流入机体表面的小空隙

.耐高温达120°C

贴合于任何异形

较低的表面张力；与所有处于分子水平的干燥基体粘附力极好

表面处理：不需要喷砂除锈，仅仅只需要钢丝刷或者手工工具除锈

恒久不变的膜厚度

非晶质

化学稳定性好

非晶态而且具有惰性

优点：

对环境和人体无害

施工简单快速

施工操作简单

能根据所有不规则物体的形状塑形

无渗透现象

无阴极剥离现象

阴极保护功能不受影响

30 年性能保证

应用范围

管道&导管：碳钢小直径管线（地下的，水下的），设备装置以及油箱

焊缝：海岸上以及离岸的小直径管道焊缝，

异形部分：弯头，三通，地下法兰，绝缘法兰，球阀，探井盖，特殊的焊接头。

修复涂层：自我修复和修复原有的涂层

产品性质：

颜色：绿色

厚度：1.8mm-2.2mm（ISO 9001）

密度：1.4-1.6g/cm³（NEN 1833）

延伸率：>100%（ASTM D 1000）

水分吸收率：<0.03%（ASTM D570）

渗透性：0.2g/m²/天（ASTM E 96）

温度范围：应用温度：-45°C 至+95°C；

短期最高温度可达 120°C

基体的施工温度：-30°C 至+70°C

STOPAQ[®] 施工温度：+5°C 至70°C

电阻率：Rs》10 10⁸ Ohm x m²(EN 12068)

粘附力：在23°C 和70°C（EN 12068）分别测试，在钢管以及PE、PP、环氧涂

层上无粘着失败现象：遗留保护层：>0.5mm

盐雾抗性：在85°C ，5%的NaCl中浸泡720个小时（ASTM B117）未发现腐蚀

剥离实验：内聚破裂

订购信息：

产品：STOPAQ[®] 高温防腐胶带有规则为100mm×10m和200mm×10m一卷的。其他的尺寸可以按要求生产。

包装：所有胶带都用纸箱包装。

100mm×10m：一箱6卷，一个托盘180卷

200mm×10m：一箱2卷，一个托盘96卷

装卸：小心轻放。垂直堆放箱子。

储存：干燥清洁的室内存放。无保质期。

施工说明-准备工作:

施工设备

- 1、温度传感器，露点测量仪和20KV漏点测试仪。
- 2、剪刀，小刀，卷尺。
- 3、研磨垫和钢丝刷。
- 4、护目镜和安全帽&手套。

湿度大: STOPAQ®高温胶带可以在湿度较大但是没有达到露点的环境下进行施工。

施工区域和基体:

施工区域和基体都应被保护而不受坏天气的影响。

STOPAQ® 高温胶带情况

为了便于操作和塑形，高温防腐胶带应该干燥并且温度在20-30°C之间。

施工说明-表面处理:

总述: 施工基体表面应该干燥，清洁，无油脂和灰尘。所有杂质都要除去。

脱脂: 用异丙醇进行表面脱脂处理。

盐化物和细菌: 不需要额外的清洁。

冷凝水:

在施工之前以及施工时，基体温度必须至少高于露点3°C。

钢管: 表面处理最低限度达到ST2/3-ISO 8501-3

清洁程度检查:

将一小块高温防腐胶带贴在钢管表面（管表温度至少25°C）至少5分钟；然后撕下胶带，从底部开始检查清洁程度。

其它基体

使用研磨垫和异丙醇进行表面抛光和脱脂以便胶带能更快地粘着在基体表面。

最终控制:

施工基体表面应该依照ISO8502-3，3级，达到干燥、清洁、无尘。

施工说明-简述

缠绕: 将高温防腐胶带黏性的一面缠绕在基体上。不要用力。保持空气流通。轻轻按压胶带时紧密地缠绕在基体表面。

重叠缠绕:

防腐胶带缠绕时重叠10mm，与管道预制涂层重叠50mm。

剥离保护箔

在施工之前不要剥离胶带上的保护箔。在管道上边缠绕边剥离。

在管道上重叠STOPAQ的末端部分然后进行螺旋缠绕

STOPAQ® 胶带重叠至少50mm，

第一圈垂直缠绕管道一周，之后连续不断的进行螺旋缠绕，结束的时候也要垂直缠绕管道一周。

焊缝：先准备两片宽的STOPAQ® 高温防腐胶带。每次垂直缠绕都要与工厂预制涂层至少重叠50mm，在焊缝处至少重叠30mm。

施工说明-最终步骤：

表面检测：

应用的高温防腐胶带必须看起来很平整紧密，而且与所有局部甚至角落的异形都紧密贴合。

质量检查：

施工之后立即使用（15-25KV）的高压试验器进行漏点检测。

每毫米涂层厚度至少要5KV电压测试。推荐使用电刷探测器。不需要再进行进一步测试。

施工说明-机械保护：

可以用以下外保护层进行机械保护：

乙烯基酯或者高温耐冲击防护层或者高温PP外带（在www.stopaq.com网站上有各自的数据资料）

投入运行

在涂层施工完成后可以立即进行回填。已经缠绕了涂层的区域不能负重支架和起重设备。

回填

用干净的沙土以及无锐石和硬块的填充材料进行回填压实。

STOPAQ® 信息和保证

文献：我们网站上有大量的资料。

施工说明书：（我们总公司或者当地的经销商都可以提供STOPAQ®的技术标准。）

通过资质鉴定的施工人员：

只有通过鉴定的人员才能进行施工。

STOPAQ® 性能

大量的实验室试验以及10多年在极端潮湿和化学成分活跃的环境中的应用证明，缠绕了STOPAQ®防腐材料的基体上，没有出现腐蚀、细菌生长或者应力腐蚀裂纹现象。